

"Der FLB500-Linienbieger ermöglicht es dem Benutzer, mithilfe eines Incoloy-Heizelements mit einem Durchmesser von 8 mm eine Biegung in einer bis zu 500 mm breiten Kunststoffplatte zu formen. Sobald der Kunststoff heiß ist, kann er in einen beliebigen Winkel geformt und in die separate Kühlvorrichtung bis zum Erkalten gebracht werden. Die Kühlvorrichtung wird mit dem Linienbieger geliefert.

Der Linienbieger FLB1000 ermöglicht dem Benutzer, eine Biegung in einer bis zu 1000 mm breiten Kunststoffplatte durch Verwendung eines Quarzheizelements zu formen. Der Spalt, durch den die Wärme abgegeben wird, ist beim FLB1000 einstellbar und der eingebauten Timer ist nützlich für die Produktionsläufe."



Dedizierte Kühl jig

Technische Daten FLB500

Heizungsbreite	Heizelement	Timer	Alarm	Materialklemmen	Temperaturregulierung
500mm / 19.7"	Incoloy	Nein	Nein	Ja	Ja

Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Gewicht	Elektrische Spezifikationen
680mm / 28"	175mm / 7"	330mm / 13"	8kg / 17lbs	208-240V / 250W / 13A - Einphasigen

Technische Daten FLB1000

Heizungsbreite	Heizelement	Timer	Alarm	Materialklemmen	Temperaturregulierung
1000mm / 39"	Quarz	Ja	Ja	Ja	Ja

Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Gewicht	Elektrische Spezifikationen
1310mm / 51.6"	150mm / 6"	375mm / 14.8"	22kg / 48.5lbs	208-240V / 750W / 13A - Einphasigen

Formech FLB Series customers include:

- University of Nottingham (Ausbildung&Lehre – Großbritannien)
- Sheffield Hallam University (Ausbildung&Lehre – Großbritannien)
- New York Institute of Technology (Ausbildung&Lehre – USA)
- University of Plymouth (Ausbildung&Lehre – Großbritannien)
- Massachusetts Institute of Technology (Ausbildung&Lehre – USA)
- Design Academy Eindhoven (Ausbildung&Lehre – Belgien)
- Humber College (Ausbildung&Lehre – Kanada)
- Google Inc. (Prototyping – USA)
- Musée d'Art et d'Histoire (Museum – Schweiz)
- Asian Art Museum (Museum – USA)

Weitere Informationen und Produktvideos finden Sie auf formech.de